

## PROBLEMAS DE FABRICACIÓN: TREFILADO

El trefilado de un alambre se realiza con una matriz con un ángulo de  $15^\circ$ . El diámetro inicial del producto es de 2.5 mm y el final de 2 mm. El coeficiente de fricción del material con la matriz es  $\mu=0.07$ . La aleación tiene un coeficiente de resistencia (K) de 206 MPa y un exponente de endurecimiento (n) de 0.20. Determinar:

- a La tensión de trefilado.
- b La fuerza necesaria para la operación.

## **PROBLEMAS DE FABRICACIÓN: TREFILADO**

Se requiere obtener una chapa de acero de 1.8 mm de espesor en una sola pasada a partir de una de 1400 mm de ancho y de 2.5 mm de espesor. El proceso se realiza en frío y se realiza a una tensión de fluencia media de 290 MPa. Los rodillos laminadores tienen un radio de 800 mm y giran a una velocidad de 500 rpm. Determinar la fuerza y la potencia requerida para la realización del proceso.